



## **CNC-Drehen / CNC-Turning**

In den vorhandenen CNC-Drehzentren können Produkte bis zu folgenden Maßen bearbeitet werden /  
With our existing machines we can produce the below dimensions:

Ø Drehdurchmesser max.: 360 mm

Ø Drehdurchmesser (Wellenteil) max.: 420 mm

Spindelbohrung max.: 102 mm

Drehlänge max.: 1250 mm bzw. 1500 mm

### **Maschinenliste:**

#### **MAZAK HQR 100 MSY**

CNC-Drehmaschine  
mit Kurzstangenlader  
2 Spindeln, 2x 12-fach Revolver  
Beidseitige C-Achse, Y-Achse  $\pm 50$  mm u.  
+20 / -50 mm; Angetriebene Werkzeuge  
Lmax = 620 mm  
Dmax = 300 mm  
Stangendurchlass = max. 51 mm

#### **MAZAK SQT 200MY**

CNC-Drehmaschine  
12-fach Revolver, Y-Achse  $\pm 50$  mm  
C-Achse, angetriebene Werkzeuge  
Lmax = 538 mm  
Dmax = 250 mm  
Stangendurchlass = max. 51 mm

#### **MAZAK SQT 200M**

CNC-Drehmaschine  
12-fach Revolver  
C-Achse, angetriebene Werkzeuge  
Lmax = 538 mm  
Dmax = 250 mm  
Stangendurchlass = max. 51 mm

#### **MAZAK QT 350 MY**

CNC-Drehmaschine  
12-fach Revolver, Reitstock, Lünette  
C-Achse, angetriebene Werkzeuge  
Y-Achse  $\pm 75$  mm  
Lmax = 1250 mm  
Dmax = 360 mm  
Stangendurchlass = max. 102 mm

### **MAZAK Integrex 200 IV ST**

9-Achsen CNC-Drehzentrum  
40-fach Werkzeugmagazin  
2x C-Achse, angetriebene Werkzeuge  
Y-Achse  $\pm 80$  mm  
B-Achse  $-30^\circ$  bis  $+195^\circ$  Schwenkwinkel  
Lmax = 1500 mm  
Dmax = 250 mm  
Stangendurchlass = max. 65 mm  
Hochdruckpumpe bis 70 bar

### **MAZAK Integrex 300 IV ST**

9-Achsen CNC-Drehzentrum  
120-fach Werkzeugmagazin  
2x C-Achse, angetriebene Werkzeuge  
Y-Achse  $\pm 115$  mm  
B-Achse  $-30^\circ$  bis  $+195^\circ$  Schwenkwinkel  
Lmax = 1500 mm  
Dmax = 310 mm  
Stangendurchlass = max. 78 mm  
Hochdruckpumpe bis 70 bar

### **MAZAK MP 6200 II**

CNC-Drehmaschine  
2x 12-fach Revolver  
Portalladesystem  
Lmax = 440 mm  
Dmax = 250 mm  
Stangendurchlass = max. 50 mm

### **MAZAK MP 6200 Y**

CNC-Drehmaschine  
mit Stangenlademagazin  
2x 16-fach Revolver  
Beidseitige C-Achse  
Y-Achse  $\pm 30$  mm  
Angetriebene Werkzeuge  
Lmax = 180 mm  
Dmax = 250 mm  
Stangendurchlass = max. 50 mm

### **Drehen (konventionell)**

#### **WEILER Commodor**

Präzisions-Drehmaschine  
3-Achsen Digitalanzeige  
Lmax = 750 mm  
Dmax = 380 mm  
Stangendurchlass = max. 56 mm

### **LORCH**

Drehmaschine

### **Weiler E35 CNC**

Zyklengesteuerte Drehmaschine  
Lmax = 450 mm  
Dmax = 170 mm  
Stangendurchlass = max. 54 mm