



CNC-Fräsen / CNC-Milling

In den vorhandenen CNC-Fräszentren können Produkte bis zu folgenden Maßen bearbeitet werden /
With our existing machines we can produce the below dimensions:

Vertikale Bearbeitung / vertical machining

Xmax: 1100 mm

Ymax: 510 mm

Zmax: 510 mm

Horizontale Bearbeitung / horizontal machining
(u.a. 6-Paletten-Maschine)

Xmax: 730 mm

Ymax: 730 mm

Zmax: 740 mm

Maschinenliste:

MAZAK Variaxis i-700

5-Seiten-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

Xmax = 630 mm

Ymax = 1100 mm

Zmax = 600 mm

Amax = $-120^{\circ}+30^{\circ}$ (min. 0,001°)

Bmax = $\pm 360^{\circ}$ (min. 0,001°)

Paletten: 6 Stück

Werkzeugmagazinplätze: 120 Stück

Drehzahlbereich: 0-18.000 min-1

Knoll Hochdruckanlage mit 90 bar Innenkühlung.

Monitoring System B mit Renishaw

Meßtaster

MAZAK HCN 5000/50

CNC-Horizontal Bearbeitungszentrum, 4. Achse (1°
indexiert)

Verfahrwege:

Xmax = 730 mm

Ymax = 730 mm

Zmax = 800 mm

Paletten: 6 Stück

Werkzeugmagazinplätze: 120 Stück

Drehzahlbereich: 0-10.000 min-1

Knoll Hochdruckanlage mit 100 bar Innenkühlung.

Monitoring System B mit Renishaw

Meßtaster

MAZAK HCN 5000 Palatech

CNC-Horizontal-Bearbeitungszentr.

Verfahrwege:

Xmax = 730 mm

Ymax = 730 mm

Zmax = 740 mm

Paletten: 6 Stück

Werkzeugmagazinplätze: 120 Stück

Drehzahlbereich: 0-18.000 min-1

Hochdruckkühlung durch die Spindel
bis 60 bar

NC-Rundtisch (4. Achse)

Monitoring System B mit Renishaw

Meßtaster

MAZAK HCN 4000

CNC-Horizontal-Bearbeitungszentr.

Verfahrwege:

Xmax = 560 mm

Ymax = 640 mm

Zmax = 640 mm

Paletten: 2 Stück

Werkzeugmagazinplätze: 60 Stück

Drehzahlbereich: 0-18.000 min-1

Hochdruckkühlung durch die Spindel
bis 20 bar

NC-Rundtisch (4. Achse)

Monitoring System B mit Renishaw

Meßtaster

MAZAK VCN 530 C

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

Xmax = 1050 mm

Ymax = 530 mm

Zmax = 510 mm

Werkzeugmagazinplätze: 40 Stück

Drehzahlbereich: 40-12.000 min-1

Monitoring System B mit Renishaw

Meßtaster

Innenkühlung

NC Teilapparat von Kitagawa

MAZAK VTC 200 C II

3-Achs CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum mit
angesteuerter 4. Achse

Verfahrwege:

Xmax = 1660 mm

Ymax = 510 mm

Zmax = 510 mm

Werkzeugmagazinplätze: 30 Stück

Drehzahlbereich: 40-12.000 min-1

Monitoring System B mit Renishaw

Meßtaster

Innenkühlung

NC Teilapparat von Kitagawa mit hydraulischem Gegenlager

MAZAK VCS 530C

3Achse CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum mit angesteuerter

4 Achse

Verfahrwege:

Xmax = 1050 mm

Ymax = 530 mm

Zmax = 600 mm

Werkzeugmagazinplätze: 30 Stück

Drehzahlbereich: 40-12.000 min-1

Monitoring System B mit Renishaw

Meßtaster

Innenkühlung

NC Teilapparat von Kitagawa mit hydraulischem Gegenlager

HAAS VF-4-SS

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

Xmax = 1270 mm

Ymax = 508 mm

Zmax = 635 mm

Werkzeugmagazinplätze: 50 Stück

Drehzahlbereich: 0-12.000 min-1

Innenkühlung 69 bar,

NC Teilapparat von Haas

Monitoring System B mit Renishaw

Meßtaster

HAAS VF-4-SS

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

Xmax = 1270 mm

Ymax = 508 mm

Zmax = 635 mm

Werkzeugmagazinplätze: 50 Stück

Drehzahlbereich: 0-12.000 min-1

Innenkühlung 69 bar,

NC Teilapparat von Haas

Monitoring System B mit Renishaw

Meßtaster

HAAS VF-2

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

Xmax = 762 mm

Ymax = 406 mm

Zmax = 508 mm

Werkzeugmagazinplätze: 20 Stück

Drehzahlbereich: 0-8.100 min-1

Innenkühlung

Monitoring System B mit Renishaw

Meßtaster

HAAS VF-2-SS

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

Xmax = 762 mm

Ymax = 406 mm

Zmax = 508 mm

Werkzeugmagazinplätze: 30 Stück

Drehzahlbereich: 0-12.000 min-1

Innenkühlung

Monitoring System B mit Renishaw

Meßtaster

DECKEL FP 3 NC

NC-Vertikal-Bearbeitungsmaschine

Verfahrwege:

Xmax = 400 mm

Ymax = 400 mm

Drehzahlbereich: 31,5-6.300 min-1

Teilapparat / 4. Achse