

Schleifen / Grinding

In der Abteilung Schleifen stehen alle Maschinen in vollklimatisierten Räumen. Dadurch ist eine Präzisionsfertigung in engsten Toleranzen gewährleistet. / Our grinding department is working in a fully climatized production area. This ensures our capability of production in very tight tolerances.:

- CNC Innenrundscheifen / CNC outside diameter grinding
- CNC Außenrundscheifen / CNC inner diameter grinding
- CNC Flach und Profilscheifen / CNC flat and profile grinding
- Spitzenlosrundscheifen / centerless grinding
- Flachscheifen / flat grinding
- Honen / honing
- Läppen / lapping
- Gleitscheifen / vibratory grinding

Maschinenliste:

Außenrundscheifen / outside diameter grinding

TACHELLA 1018 UM

Universal Außenrundscheifmaschine
2-Achsen Digitalanzeige, Innenschleifeinrichtung
HSpitze = 160 mm
Lmax = 1000 mm

Innen- und Außenrundscheifen / inner diameter grinding

Studer S40 CNC

Universal Außen/Innenrundscheifmaschine
2-Achsen Digitalanzeige, B2-Achse
HSpitze = 175 mm
Lmax = 1000 mm; Setzstock = Ø140mm
2 x Außen- / 2 x Innenschleifeinrichtung
Innenschleifeinrichtung nmax 90.000 min-1

Studer S40 CNC

Universal Außen/Innenrundscheifmaschine
2-Achsen Digitalanzeige
HSpitze = 225 mm
Lmax = 1000 mm; Setzstock = Ø250mm
2 x Außen- / 1 x Innenschleifeinrichtung
Innenschleifeinrichtung nmax 42.000 min-1

Studer S31 CNC

Universal Außen-/Innenrundscheifmaschine
2-Achsen Digitalanzeige, B2-Achse
HSpitze = 175 mm
Lmax = 650 mm; Setzstock = Ø140mm
2 x Außen- / 1 x Innenschleifeinrichtung
Innenschleifeinrichtung nmax 42.000 min-1

Zentrierschleifeinrichtung

Spitzenlosrundscheifen / centerless grinding

NOMOCO M100 S

Spitzenlose
Präzisions-Rundscheifmaschine
Durchgang- und Einstichschleifen
Werkstückmagazin
Dmax = 100 mm
Dmin = 2,0 mm
Lmax = 350 mm

NOMOCO M100

Spitzenlose
Präzisions-Rundscheifmaschine
Durchgang- und Einstichschleifen
Werkstückmagazin
Dmax = 100 mm
Dmin = 1,0 mm
Lmax = 300 mm

Flachscheifen / flat grinding

Geibel & Hotz FS 640 Z CNC

CNC-Flach/Profilscheifmaschine
Verfahrwege:
Xmax = 600 mm
Ymax = 350 mm
Zmax = 375 mm
mit Schwenkabrichter

Jung C740-E

CNC-Flach/Profilscheifmaschine
Verfahrwege:
Xmax = 880 mm
Ymax = 510 mm
Zmax = 460 mm
nmax 3500 min-1
Max. Belastung 800 kg

Honen / honing

2 x SUNNEN MBC1802/3-G

Präzisions Kreuzschleifmaschine

Automatische Meßsteuerung

Dmin = 1,5 mm

Dmax = 80 mm

Lmax = 500 mm

Sunnen ML 5000

- Horizontalbearbeitung für komplexe Teile
- Durchmesser-Kontrollsystem für höchste Genauigkeit
- Kurzhubfunktion für Sacklochbearbeitung
- Automatischer Rundtakttisch für Ihre hochgenaue Serienfertigung

Spindelmotor 4,1 KW

Durchmesserbereich man. Hub: 1,5 - 165 mm

Durchmesserbereich aut. Hub 1,5 - 101 mm

Hublänge 6,0 - 170 mm

Gleitschleifen / vibratory grinding

Rösler R 185 EC

Rundvibrator

Rösler R 100 A

Rundvibrator

2x Rösler R 210/530

Trogvibrator

Läppen / lapping

Graessner

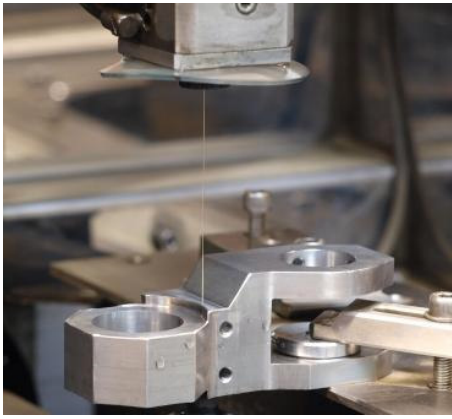
Flachläppen

Auflagefläche Dmax = 520 mm

Wolters

Gegenläufige Läppmaschine

Auflagefläche Dmax = 120 mm



Drahterodieren / wire eroding

Bearbeiten von schwer herstellbaren Konturen und komplexen Formen bei einer hohen Toleranzgenauigkeit und Oberflächengüte. / For parts with complex forms and contours in tight tolerances and surface qualities we also are equipped with a wire eroding machine.

Maschinenliste:

Sodick AQ400L

Verfahrwege:

Xmax = 400 mm

Ymax = 300 mm

Zmax = 250 mm

Konikwinkel = $\pm 20^\circ$

Max. Werkstückabmessung = 590x450x210

(Erodierlänge max. 210 mm)

Max. Werkstückgewicht = 550 kg

Genauigkeit = 0,002

Ereichbare Oberflächengüte = Ra 0,21

(ohne Nachbearbeitung)

Linearantrieb